

Motorenprüfsystem mit M.E.A. Verfahren



- Hochspannungsprüfung bis 5500 VAC / 100 mA
- Induktivitätsprüfung der Wicklungen
- Widerstandsmessung der Wicklungen und der Temperatursensoren
- DC-Versorgungsquelle 60 V / 500 A für den Anker
- M.E.A. Prüfverfahren für die sekundenschnelle vollständige Erfassung der statischen und dynamischen Charakteristik des Motors (Drehrichtung, Drehzahl, Drehmoment, Reibungsdrehmoment, Unwuchterkennung, usw.)



Produkt-Übersicht (Auszug)

Einzelgeräte



Serie HA2200

Kombinierte Prüfgeräte



Serie KT 3301

Kundenspezifische Projekte und Mechanik



Prüfsystem für Tauchpumpen



Prüfadapter & -hauben

Allgemein:

Die Hochspannungsprüfung ist die gefährlichste aller Sicherheitsprüfungen. Deshalb sind unsere Hochspannungsprüfgeräte, wie in der EN 50 191 gefordert, potenzialfrei.

Manuelle Geräte:

- 3HE Gehäuse, tragbar
- Spannung/Auslösestrom einstellbar
- 500VA/200mA Leistung

Systemfähige Geräte:

- Einschub 19"/4HE
- 24VDC /analoge Schnittstelle
- 500VA/200mA Leistung

Programmierbare Geräte:

- Einschub 19" / 4HE
- Hochspannungstest AC/DC
- Wirk-/Scheinstrom
- Rampenfunktion
- 500VA/200mA Leistung
- 4-Leiter-Technik
- ARC Auswertung
- Isolationstest (IR)
- Mikroprozessorgesteuert
- 100 Programmspeicher
- Min/Max Grenzwert-Komparator
- Druckeranschluss
- 24 VDC Steuerschnittstelle
- 24 VDC Programmauswahl
- PC Steuerschnittstelle
- PC Fernsteuersoftware (Option)
- PC Programmiersoftware
- IEEE Interface (Option)

Allgemein:

Das Gerätekonzept ermöglicht alle Sicherheitsprüfungen in Kombination mit einem Funktionstest. Durch die integrierte Umschaltung muss der Prüfling nur einmal angeschlossen werden.

Technik:

- Einschub 19"/5HE
- 6fach Prüfgerät:
 - * Durchgangstest
 - * Schutzleitertest
 - * Isolationstest
 - * Hochspannungstest DC
 - * Hochspannungstest AC
 - * Funktionstest
 - * Ableitstromtest (Option)
 - * Wirkleistungstest (Option)
- Mikroprozessorgesteuert
- 50 Programmspeicher mit je 300 Schritten
- Min/Max Grenzwert-Komparator
- Druckeranschluss
- IEEE Interface (Option)
- PC Steuerschnittstelle
- PC Programmiersoftware
- PC Fernsteuersoftware (Option)
- 24 VDC Steuerschnittstelle
- 24 VDC Programmauswahl
- GUT/FEHLER Meldung
- Akustische und optische Fehlermeldung

Allgemein:

Mit unserer mehr als 20-jährigen Erfahrung können wir auf bereits entwickelte Module und unserer langjähriges Know-How zurückgreifen. Aber fangen wir von vorne an: Am Anfang gibt es ein Prüfobjekt, das bestimmte Vorschriften einhalten muss. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden wird ein Konzept ausgearbeitet, das genau den geforderten Prüfaufgaben gerecht wird. Erfüllung der Normen, Anwendersicherheit, Bedienerfreundlichkeit und ein gutes Preis/Leistungsverhältnis sind wichtige Argumente die beachtet werden müssen. Von der Beratung über die Projektierung bis zur Inbetriebnahme wird zusammen mit dem Kunden die optimale Lösung ausgearbeitet. Sowohl komplexe Prüfsysteme, als auch alle Arten von mechanischen Adaptionen und Prüfhauben entwickeln, konstruieren und fertigen wir.

Für die im Folgenden aufgelisteten Produkte durften wir schon komplexe Prüfanlagen realisieren:

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| - Elektrische Herde | - Elektro-Werkzeuge |
| - Herdmulden | - Motoren |
| - Geschirrspüler | - Statoren |
| - Waschmaschinen | - Medizintechnik |
| - Kühlgeräte | - Transformatoren |
| - Haushaltskleingeräte | - Pumpen |
| - Leuchten | - Druckmaschinen |
| - Kaffeemaschinen | - Elektro-Schraubendreher |
| - Telekommunikationsgeräte | - Elektrokabel |
| - Audioverstärker | - Pressen |
| - Speicherprogrammierbare Steuerungen | - Gartengeräte |
| - UMTS Mobilfunkanlagen | - Stromverteiler |
| - Netzteile | - Kompressoren |
| | - u.v.a |